

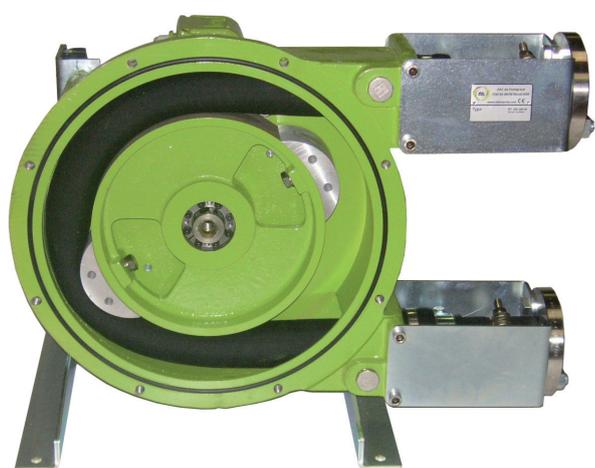


ALBIN PUMP
TUYAUX

POMPE PÉRISTALTIQUE ALBIN PUMP

Le tuyau ALBIN PUMP : le choix qui fait toute la différence

L'utilisation des meilleurs caoutchoucs est l'une des principales clés du succès d'ALBIN PUMP. ALBIN PUMP a travaillé durement pour développer ses tuyaux renforcés pour pompes péristaltiques haute pression. Aujourd'hui nos tuyaux ont une longévité et un rendement accru permettant une réduction des temps de maintenance et d'arrêt inopiné.



CONSTRUCTION DU TUYAUX ALBIN PUMP - ALH

- Nos tuyaux sont fabriqués avec les meilleurs caoutchoucs du marché combinés à une dureté de matière optimale et au bon nombre de renforts internes. Une des caractéristiques principales de nos tuyaux est le non-usinage de la surface externe ce qui confère une excellente lubrification. Le lubrifiant bénéficie ainsi d'une bonne adhérence sur le tuyau, accroissant la dissipation de chaleur et réduisant les frottements des patins. Il en résulte une augmentation de la durée de vie du tuyau.
- Les caractéristiques idéales de nos tuyaux sont obtenues grâce à un nombre approprié de renforts internes. Nos tuyaux ALH disposent de 2 à 6 renforts internes variant selon la taille du tuyau.
- La recherche constante d'une meilleure résistance à l'usure est l'une des principales préoccupations d'ALBIN PUMP. Nos ingénieurs en Recherche et Développement sont pleinement impliqués dans l'amélioration de nos tuyaux. Aujourd'hui nos tuyaux ALH peuvent atteindre jusqu'à 30% de durée de vie supplémentaire à tout autre tuyau haute pression du marché.



7 MATÉRIAUX ET TAILLES DE POMPES DISPONIBLES

Nos tuyaux ALBIN PUMP existent en 7 matériaux différents afin de couvrir une très large gamme d'utilisation et peuvent se monter dans les principales pompes du marché. Le code couleur inaltérable permet une identification rapide et facile du matériau utilisé.

Les tuyaux ALBIN PUMP acceptent une pression de refoulement jusqu'à 16 bar.

Exemples d'application

	Code couleur	Traitement de l'eau, déchets domestiques et industriels	Industrie céramique	Mines et carrières	Bâtiments & constructions	Chimie	Alimentaire & liquides	Peinture	Pâtes & papier	Agriculture, biogas & fertilizants
NR	marquage blanc	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<small>NR CARBON BLACK WITH THE SHIMMING</small>										
NBR	marquage jaune	X		X	X	X				X
<small>ALH NBR - ATTENTION AU</small>										
NBR Food	marquage blanc & jaune	X					X			X
<small>NBR - ATTENTION AU C</small>										
EPDM	marquage rouge	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<small>EPDM ATTENTION AU GAUGE 55°C</small>										
HYPALON/CSM	marquage bleu	X		X		X				X
<small>HYPALON/CSM CARBON BLACK WITH THE SHIMMING</small>										
VITON/FKM	marquage violet	X		X		X				X
<small>VITON/FKM</small>										
NR FDA	marquage duo blanc	X					X			X
<small>NR FDA NET food grade 1500°F</small>										



ALBIN PUMP SAS

Z.I. du Meyrol
6, Avenue du Meyrol
F-26200 MONTELIMAR
FRANCE

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92 / Fax +33 (0) 4 75 90 92 40
courrier@albinpump.fr
www.albinpump.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit www.albinpump.com.
ALBIN PUMP reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.
Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.
Certified drawings are available upon request. © 2008 ALBIN PUMP