

Pompe à Rotor Excentré

Principe

Le principe de fonctionnement de cette pompe est basé sur le rotor excentré. Il comprend un rotor tournant dans un stator fixe. Le rotor ressemble à une vis à simple pas excentrée par rapport à l'axe d'entraînement qui le maintient dans le stator. Le stator possède un filet double ayant un pas double à celui du rotor. Le second filet servant à véhiculer le liquide afin de le pomper.



Une conception innovante associée à une excellente qualité de fabrication :

Principe :

Conçues pour un montage et démontage ultra rapide, pour un nettoyage rapide et facile.

Toutes les pièces en contact avec le liquide peuvent être démontées en moins d'une minute, et remontées avec la même rapidité sans outils.

Vitesses de rotations adaptées pour un pompage en douceur des produits délicats.

Applications :

Pompes adaptées aux applications agroalimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques pour des produits de faibles à hautes viscosités : **1 à 100.000 mPas.**

Construction :

Inox 316Ti, certifié 3.1B

Nitrile alimentaire ou PTFE agréés FDA

Etanchéité :

Garniture mécanique ou tresse

Accouplement :

Par système Clamp QCC (Quick Change Coupling) – rapide & maniable.

Motorisations pneumatiques, électriques tri, Atex ou non.



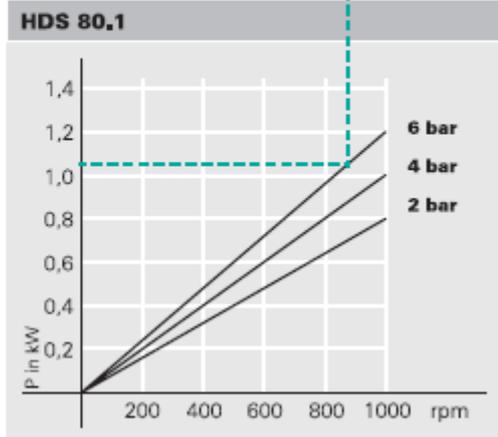
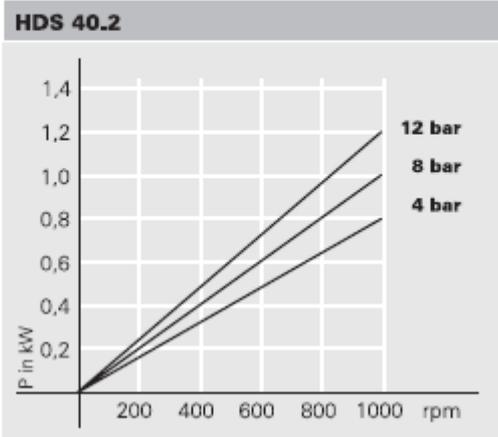
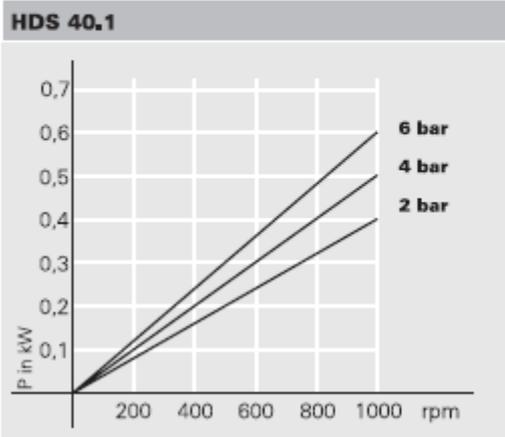
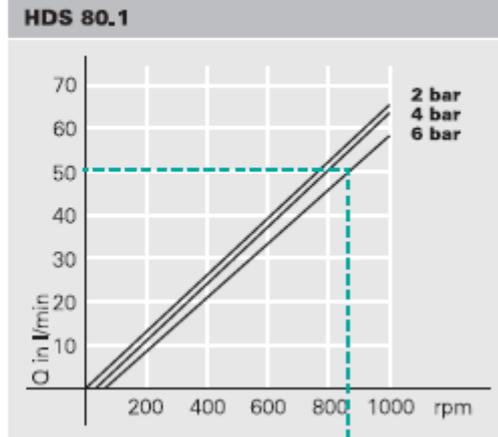
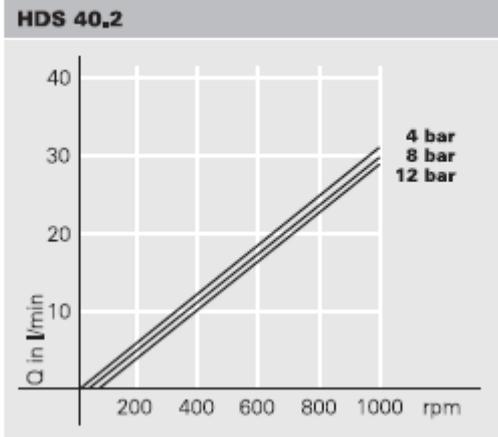
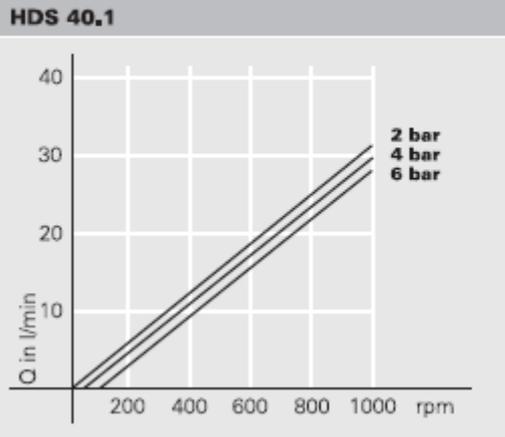
Nouvelle adresse : DRI – 136, Rue Jean-Baptiste GODIN - ZA du GUINDAL

59820 GRAVELINES

Tél : 03.28.63.92.17 – Fax : 03.28.63.92.21

www.dri-france.com – courriel : contact@dri-france.com

Pompe à Rotor Excentré



Prenons par exemple un débit souhaité $Q = 50 \text{ L/mn}$ à une pression de refoulement $h = 6 \text{ bar}$. Pour une pompe HDS 80.1, la vitesse de rotation de la pompe devrait être de l'ordre de 900 tr/mn. En suivant la

ligne verticale en pointillés, sur la courbe de puissance de cette pompe, pour 6 bars nous lisons une puissance de 1,05 KW. Dans notre exemple, il serait souhaitable de sélectionner un moteur de 1,1 KW à

900 tr/mn. (pour un liquide de densité 1), si la densité du liquide est différente de 1, il faut multiplier la puissance par sa densité.

Matériaux corps tube, arbre et rotor

Débit max.

Pression de refoulement

Orifice de refoulement

Longueur de la canne

Poids de la partie pompe

Inox 1.4571 / Inox 316.

60 l/mn max.

max. 12 bar max. 6 bar.

fileté G1"1/2, d'autres dimensions sur demande.

1100 mm maxi.

8,0 kg.

Nouvelle adresse : DRI – 136, Rue Jean-Baptiste GODIN - ZA du GUINDAL

59820 GRAVELINES

Tél : 03.28.63.92.17 – Fax : 03.28.63.92.21

www.dri-france.com – courriel : contact@dri-france.com