



ARO



IR Ingersoll Rand®

ZA du Guindal – 136, Rue Jean-Baptiste GODIN – 59820 GRAVELINES

Tél : 03.28.63.92.21 / Fax : 03.28.63.92.17 - contact@dri-france.com - www.dri-france.com

Les professionnels de la pompe

Leader dans les pompes pneumatiques, ARO offre un large éventail de pompes à membranes et de pompes à piston pour les fluides de basse à haute viscosité.

Avec 80 années d'expérience dans ce domaine, les pompes ARO sont reconnues pour leur grande fiabilité, notamment dans les utilisations intensives telles que les industries chimiques, industries de process et de tout autre environnement difficile (atmosphère explosive, poussiéreuse, humide, chaude).

Ingénierie

Grâce à la haute spécialisation de nos ingénieurs, nous sommes en mesure de vous garantir la solution la mieux adaptée à votre application avec la meilleure technologie.

Support Technique

Quelle que soit votre demande ou situation géographique, une équipe de professionnels expérimentés sera à même de répondre à toute question technique par téléphone ou par e-mail.

Logistique

Grâce à notre réseau de distribution européen étendu, nous garantissons un accès rapide et simple à l'ensemble de nos produits et pièces détachées, et vous assurons le meilleur taux de fonctionnement de votre application.



Le coeur de votre process

Ingersoll Rand /ARO offre un large éventail de technologies des fluides pour les industries et les applications d'aujourd'hui.

- Dosage
- Emballage
- Finition
- Formulation
- Impression flexo/offset
- Lubrification
- Nettoyage haute pression
- Remplissage
- Transfert de conteneur et re-circulation

Industries

Aérospatiale

Automobile

Céramique

Chantiers navals et maritimes

Chimie

Fabrication de machines - Formulation

Imprimerie

Mines et Construction

Peinture et Finition

Pétrole / Gaz et Pétrochimie

Pharmaceutique et Cosmétiques



Pompes à membranes ARO®



Les pompes à membranes sont des pompes à usage industriel. Elles peuvent facilement pomper des fluides simples jusqu'aux fluides les plus corrosifs et visqueux et sont particulièrement adaptées pour le transfert de produits abrasifs ou délicats. Elles acceptent également les fluides comprenant de grosses particules en suspension. Grâce à leur motorisation pneumatique, elles peuvent fonctionner en milieu explosif. La plupart des modèles de la gamme ARO sont disponibles en version certifiée ATEX (CE ExII 2GD X).

Très flexibles

Leur débit est important et réglable en fonction de l'ajustement de la pression et du débit d'air à l'admission. Le débit nominal des pompes ARO s'étend de 40 à plus de 1000 L par minute selon le diamètre de pompe sélectionné.

Auto-amorçantes

Les pompes à membranes ARO sont auto-amorçantes jusqu'à 8,30 m pour de l'eau et peuvent fonctionner à sec sans aucun dommage. En cas de fermeture du refoulement, la pompe s'arrête. Elle se remet en marche dès la réouverture du circuit; aucune soupape de sécurité n'est nécessaire.

Une gamme étendue de matériaux

Les pompes ARO sont disponibles dans de nombreux matériaux pour une compatibilité avec les fluides les plus divers. La gamme ARO est divisée en deux familles principales; les pompes non-métalliques (polypropylène, PVDF, Acetal) et les pompes métalliques (Aluminium, fonte, inox, Hastelloy). Les composants internes sont disponibles aussi dans de très nombreux matériaux pour une adaptation parfaite aux fluides à transférer.



Gamme de pompes à membranes ARO®

Pompes compactes de 1/4 à 3/4"

Idéales pour les OEMs et les applications industrielles, ces pompes offrent compacité et hautes performances. Débits jusqu'à 56 l/min avec possibilité de multiples configurations.

Pompes Séries EXP de 1 à 3"

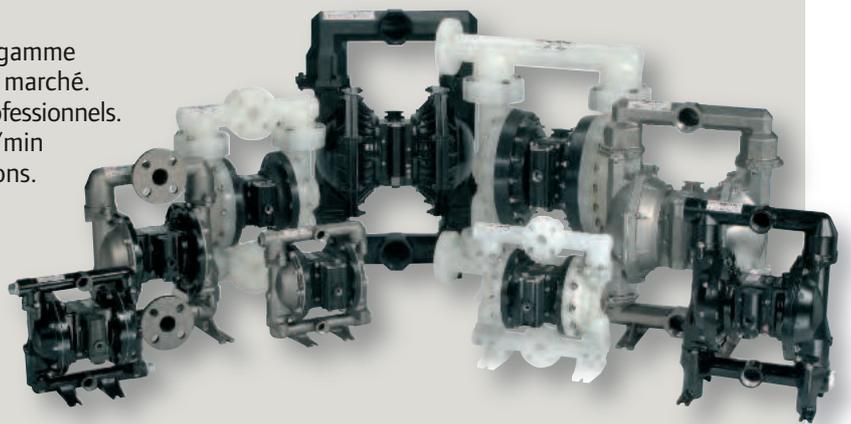
Pompes ARO pour le Process Industriel. La gamme EXP offre le meilleur coût d'exploitation du marché. C'est aussi la gamme la plus appréciée des professionnels. Elle couvre des débits allant jusqu'à 1041 l/min et la possibilité de nombreuses configurations.

Pompes Pro Séries de 1 à 3"

Pompes ARO pour le secteur industriel. Cette gamme offre de très bonnes performances avec une excellente résistance au calage. Débits allant jusqu'à 897 l/min.

Pompes à membranes pour applications spéciales

Pompes construites sur la même base que les séries PRO et EXP, mais spécialement conçues pour répondre à la spécificité de certaines applications (voir gamme pages 8 et 9).





Productivité: débits maximisés + pulsation et consommation d'air minimisées = performance maximale.



Polyvalence: les diverses options disponibles concernant les orifices et les interfaces permettent de personnaliser la pompe selon vos applications.



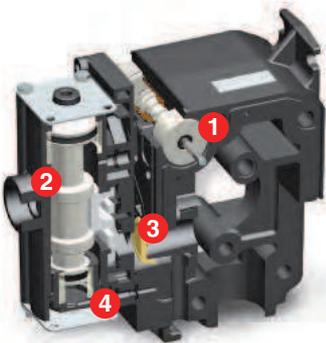
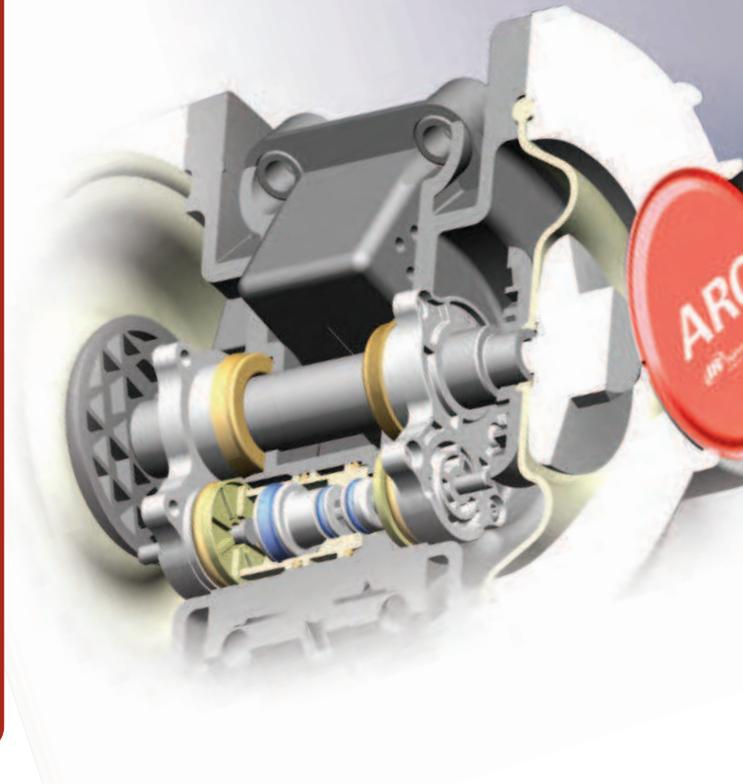
Fiabilité: le distributeur différentiel sans lubrifiant brevetée sur la soupape d'admission d'air principale et le distributeur pilote (SimulShift™) garantit un fonctionnement sans faille.



Écologique: la construction boulonnée et le large choix de matériaux offrent une résistance optimale aux fuites et produits chimiques.



Facilité d'entretien: la construction modulaire, le nombre réduit de pièces et la facilité d'entretien grâce à nos kits de réparation minimisent les coûts et les temps d'intervention.



Technologie du moteur pneumatique ARO® (breveté)

- 1 *Piston SimulShift™: supprime le calage moteur et assure une inversion plus rapide avec plus de débit.*
- 2 *Distributeur différentiel incalable: élimine la position centrale du distributeur et par conséquent l'arrêt de la pompe même à très basse pression.*
- 3 *Valve "D": optimise l'alimentation en air comprimé tout en supprimant les fuites internes. Construction en céramique pour une longévité accrue.*
- 4 *Valves Quick Dump™: suppriment le givrage de la pompe en déviant l'air froid hors du bloc distributeur.*

Les Pompes à membranes ARO®: Les coûts de service et d'entretien les plus bas du marché

Efficacité énergétique: Les pompes EXP ARO consomment de 20% à 40% de moins que la concurrence.

Réduction des temps d'arrêts: Grâce aux pompes EXP, la durée de service entre deux pannes est quatre fois plus longue que celui des pompes concurrentes.

Installation / Réparation et pièces de rechange: Les membranes des pompes EXP ont une durée de vie moyenne 4 fois supérieure aux pompes concurrentes. Les kits de rechange des pompes EXP offrent une solution bien moins onéreuse que le remplacement complet du moteur souvent préconisé par d'autres marques.

Rentabilité: Les pompes EXP offrent le coût global acquisition / coût d'utilisation le plus bas du marché.

